

# MC-Estrifan SN 10

# Mortero autonivelante

# Características del producto

- Listo para usar mezclar con agua
- Modificado con polímeros
- Puede aplicarse en capas de hasta 20 mm de grosor en cada recrecido
- Baja emisión según VOC, bajo contenido de cromo
- Rápida accesibilidad, a prueba de aqua
- Resistente a las heladas
- Buenas propiedades mecánicas (transitable para coches y rodillos según la norma DIN EN 12529)
- Categoría de resistencia DIN EN 13813-CT-C30-F7-A22-B1,5

## Campos de aplicación

- Nivelación de soleras de cemento irregulares, suelos de hormigón, sustratos de piedra natural y artificial
- Aplicación en interiores y exteriores
- Nivelación de habitaciones húmedas
- Áreas con suelo calefactado
- Mortero para diferentes recrecidos de suelo, como baldosas de cerámica, parqué, PVC, etc.

### Procedimiento de aplicación

#### Preparación del sustrato

El sustrato debe ser suficientemente rugoso, resistente, absorbente y libre de materiales que impidan la adhesión.

Las fisuras de 0,2 mm deben rellenarse con una resina epoxi fluida bicomponente, por ejemplo, MC-Estrifan RIS y MC-Estrifan RIS-SL. Las cavidades y daños más profundos deben nivelarse con un mortero tipo MC-Estrifan SN 60 T. Para mejorar la adherencia utilice el primer MC-Estrifan Grund T 15.

Para recrecido de suelos calefactados, la calefacción debe estar apagada 24 horas antes de la aplicación. Dependiendo del uso previsto y del área de aplicación de MC-Estrifan SN 10, se deben tener en cuenta las regulaciones técnicas pertinentes.

#### Mezcla

Para la mezcla se llenan aprox. 5,5 l de agua en un recipiente limpio y se añade poco a poco el contenido del saco de 25 kg de MC-Estrifan SN 10 bajo agitación continua. Para la mezcla se utiliza un agitador a bajas revoluciones (máx. 400 rpm). Los agitadores óptimos son los que contienen dos palas contra-rotativas, por ejemplo, el mezclador de beba B7, Collomix RGE 162 Duo, etc. La agitación se lleva a cabo durante al menos 3 minutos, hasta que se consiga un mortero homogéneo y fluido.

Sólo se deben mezclar paquetes completos para lograr en el mortero la consistencia adecuada.

La cantidad de agua debe medirse con precisión y no debe variar de un saco a otro. Las variaciones en la cantidad de agua causan diferentes tonos de color en el material.

El material parcialmente endurecido no debe agitarse y/o usarse de nuevo.

#### **Aplicación**

Después de mezclar MC-Estrifan SN 10 debe dejarse reposar durante 1 minuto antes de aplicarlo sobre la imprimación MC-Estrifan Grund T 15 (seca al tacto).

Evitar la junta que se forma en las zonas de unión de los sacos individuales aplicando de forma continua. Antes que se forme una capa superficial, desairear la superficie con un rodillo de púas. Esto también optimiza el acabado de la superficie.

#### Información adicional

Durante el período de curado, MC-Estrifan SN 10 recién aplicado, debe protegerse de cualquier tipo de alteración (por ejemplo, corrientes de aire, luz solar directa, fluctuaciones extremas de temperatura, humedad, tráfico temprano, etc.) Las zonas cargadas química y mecánicamente están sujetas a un desgaste causado por el uso. Se aconsejan inspecciones regulares y un mantenimiento continuo.





## Datos técnicos de MC-Estrifan SN 10

Parámetro	Unidad	Valor**	Observación
Densidad de masa de mortero fresco	g/cm <sup>2</sup>	Aprox.2.0	
Agua añadida	I	5.5	por saco de 25 kg
Espesor de capa	mm	hasta 20	capa única
Consumo	kg/m²/mm	Aprox.1.6	
Resistente al tráfico peatonal después de*	horas	Aprox.3	
Completamente transitable	días	7	
Temperatura de proceso	°C	≥ + 5 to < 30	Temperatura aire y ambiente
Tiempo de trabajabilidad*	min	Aprox. 30	
Resistencia a compresión*	N/mm <sup>2</sup>		
después de 24 horas		> 11	
después de 7 días		> 20	
después de 28 días		> 30	
Resistencia a flexión*	N/mm²		
después de 24 horas		> 3.0	
después de 7 días		> 5.0	
después de 28 días		> 7.0	
Resistencia al desgaste	cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>	< 22	A 22
Resistencia a tracción	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1.5	B 1.5
Retracción	mm/m	< 1.0	
Comportamiento al fuego		A <sub>2fl</sub> - s1	
Tamaño máximo del área	m <sup>2</sup>	40	Respetando juntas
-			<u> </u>

<sup>\*</sup> Temperaturas bajas retrasan el proceso de fraguado, temperaturas altas lo aceleran

# Características del producto MC-Estrifan SN 10

Monitoreo de producción interna	De acuerdo con DIN EN ISO 9001		
Consistencia	Polvo		
Color	Gris		
Almacenamiento	Puede almacenarse en paquetes cerrados durante al menos 9 meses. ¡Manténgalo seco y libre de heladas!		
Suministro	Saco de 25 kg (1 palé = 40 sacos x 25 kg)		
Eliminación de envases	Para proteger nuestro medio ambiente, asegúrese que los contenedores están vacíos y sin residuos antes de su eliminación apropiada		

Nota: Las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitaciones de nuestras condiciones de venta y de suministro.

Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 06/15: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.



<sup>\*\*</sup> Todos los valores se han determinado a 23 °C y 50 % de humedad relativa